

**Διευκρινίσεις στα σχόλια/ερωτήσεις που υποβλήθηκαν μέχρι τις 12 Ιουλίου 2021 αναφορικά με τον διαγωνισμό Αγοράς Υπηρεσιών από Εκπαιδευτές για διδασκαλία στο Πρόγραμμα του ΥΠΠΑΝ «ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΙΚΑ ΚΕΝΤΡΑ» Αρ. Διαγωνισμού ΔΕ 28-21**

**1. ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΣΕΩΝ**

- Οι ενδιαφερόμενοι πρέπει να υποβάλουν αίτηση εκδήλωσης ενδιαφέροντος **ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΑ**, μέσω της ιστοσελίδας της Αναθέτουσας Αρχής ([www.moec.gov.cy](http://www.moec.gov.cy)), συμπληρώνοντας το σχετικό έντυπο που είναι αναρτημένο στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Υ.Π.Π.Α.Ν.: <https://eservices.moec.gov.cy/AgoraYpiresion>, **το αργότερο μέχρι 23 Ιουλίου 2021 και ώρα 11:30**. Η επιβεβαιωμένη ηλεκτρονική αίτηση θα πρέπει παράλληλα, αφού εκτυπωθεί και υπογραφεί, να υποβληθεί σε κλειστό φάκελο, συνοδευόμενη από αντίγραφα των πιστοποιητικών/δικαιολογητικών που απαιτούνται για επιβεβαίωση των στοιχείων της αίτησης, καθώς και το **ΕΝΤΥΠΟ 1 του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΥΝΗΜΜΕΝΩΝ)**, στο **ειδικό κιβώτιο προσφορών** της Αναθέτουσας Αρχής που ευρίσκεται στο **ισόγειο του ΚΤΗΡΙΟΥ Β των Κεντρικών Γραφείων του Υ.Π.Π.Α.Ν.**, στη διεύθυνση Γωνία Κίμωνος και Θουκυδίδου, Ακρόπολη, 1434 Λευκωσία, το αργότερο **μέχρι την Παρασκευή, 23 Ιουλίου 2021 και ώρα 14:30**.
- Τονίζεται ότι δε θα λαμβάνονται υπόψη και θα θεωρούνται εκπρόθεσμες οι Εκδηλώσεις Ενδιαφέροντος που δεν υποβλήθηκαν στο κιβώτιο προσφορών μέχρι την καθορισμένη ημερομηνία και ώρα, που αναφέρεται στην παράγραφο 9.3. Οι ενδιαφερόμενοι έχουν την αποκλειστική ευθύνη της τοποθέτησης στο κιβώτιο προσφορών της εκτυπωμένης αίτησης και των σχετικών πιστοποιητικών/δικαιολογητικών. **Τονίζεται ότι δεν θα λαμβάνεται υπόψη η ημερομηνία αποστολής τους.**

**2. ΘΕΜΑΤΑ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑΣ**

- Σε περίπτωση που ένας υποψήφιος/μία υποψήφια, εκ παραδρομής, συμπληρώσει και υποβάλει λανθασμένα στοιχεία στην ηλεκτρονική του/της αίτηση, μπορεί να επανέλθει να κάνει όσες αλλαγές θεωρεί απαραίτητες. Η αίτηση εκδήλωσης ενδιαφέροντος που θα λαμβάνεται υπόψη είναι η τελευταία με βάση την ημερομηνία και ώρα που θα καταγραφεί στο σύστημα, νοουμένου ότι αυτή θα τεκμηριώνεται με τα απαιτούμενα πιστοποιητικά / βεβαιώσεις.
- Όσον αφορά στον σωστό χειρισμό της πλατφόρμας, μπορείτε να ενημερωθείτε από τον σχετικό οδηγό (σελ (14-18)).

**3. ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ**

- Οι ενδιαφερόμενοι που διεκδικούν εμπειρία σε Προγράμματα Αγοράς Υπηρεσιών του ΥΠΠΑΝ δεν απαιτείται να προσκομίσουν οτιδήποτε για την πιστοποίησή της. Η εξακρίβωση θα γίνει εσωτερικά από την Επιτροπή Αξιολόγησης του Διαγωνισμού, νοουμένου ότι έχει δηλωθεί στη σχετική αίτηση εκδήλωσης ενδιαφέροντος (σελ. 28)
- Οι ενδιαφερόμενοι που είναι εγγεγραμμένοι στους Πίνακες Διοριστέων/Διορισίμων της ΕΕΥ και η εμπειρία τους έχει μοριοδοτηθεί από την ΕΕΥ, δεν απαιτείται να προσκομίσουν οτιδήποτε για την πιστοποίησή της. Η εξακρίβωση θα γίνει εσωτερικά από την Επιτροπή Αξιολόγησης του Διαγωνισμού (σελ 28).

- Εγγεγραμμένες Ιδιωτικές Σχολές θεωρούνται οι αδειοδοτημένες από την Αρμόδια Αρχή Ιδιωτικές Σχολές ή Ιδιωτικού Δικαίου Σχολές. Στην περίπτωση Ιδιωτικών Σχολών του εξωτερικού θεωρούνται εγγεγραμμένες οι Ιδιωτικές Σχολές οι αδειοδοτημένες από την Αρμόδια Αρχή του οικείου κράτους Ιδιωτικές Σχολές ή Ιδιωτικού Δικαίου Σχολές (ΜΕΡΟΣ Β΄, σελ.36 ).
- Η διδακτική εμπειρία σε εγγεγραμμένες ιδιωτικές σχολές αφορά σε διδακτική εμπειρία, η οποία αποκτήθηκε σε ιδιωτικές σχολές που δεν εμπίπτουν στα Εκπαιδευτικά ή άλλα ιδρύματα ή οργανισμούς του σημείου(α)» (ΜΕΡΟΣ Β΄, σελ.36 ).
- Εγκεκριμένα Ιδιωτικά Φροντιστήρια βάσει νομοθεσίας θεωρούνται τα Ιδιωτικά Φροντιστήρια των οποίων η ίδρυση και λειτουργία έχει εγκριθεί από το Υπουργείο Παιδείας, Πολιτισμού, Αθλητισμού και Νεολαίας. Στην περίπτωση Ιδιωτικών Φροντιστηρίων του εξωτερικού θεωρούνται εγκεκριμένα τα ιδιωτικά φροντιστήρια των οποίων η ίδρυση και λειτουργία έχει εγκριθεί από την αντίστοιχη Αρμόδια Αρχή του οικείου κράτους» (ΜΕΡΟΣ Β΄, σελ.36 ).
- Οι ενδιαφερόμενοι που είναι εγγεγραμμένοι στους Πίνακες Διοριστέων / Διορισίμων της Επιτροπής Εκπαιδευτικής Υπηρεσίας ή ή εργάζονται στη Δημόσια Εκπαιδευτική Υπηρεσία ως μόνιμοι ή μόνιμοι επί δοκιμασία εκπαιδευτικοί, δεν απαιτείται να προσκομίσουν οτιδήποτε για την πιστοποίησή της. Η εξακρίβωση θα γίνει εσωτερικά από την Επιτροπή Αξιολόγησης του Διαγωνισμού.» (ΜΕΡΟΣ Β΄, σελ.28 και 37).

#### **4. ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΑ ΚΑΙ ΑΛΛΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ**

- Σύμφωνα με τα έγγραφα Διαγωνισμού για τα περισσότερα θέματα διδασκαλίας υπάρχει η αναφορά: «Νοείται ότι όλα τα πιστοποιητικά των Πτυχίων/Διπλωμάτων, καθώς και των μεταπτυχιακών τίτλων σπουδών είναι από αξιολογημένα προγράμματα σπουδών και αναγνωρισμένα από το Κ.Υ.Σ.Α.Τ.Σ. Η Αναθέτουσα Αρχή δύναται να ζητήσει από ενδιαφερόμενους αντίγραφο του Πιστοποιητικού Ισοτιμίας ΚΑΙ Αντιστοιχίας του πτυχίου τους από το Κ.Υ.Σ.Α.Τ.Σ., εφόσον κρίνει ότι αυτό είναι απαραίτητο (Μέρος Β΄, σελ.28 και 37).

Η Αναθέτουσα Αρχή δύναται επίσης να ζητήσει αντίγραφο του Πιστοποιητικού Ισοτιμίας των Διπλωμάτων και Μεταπτυχιακών τους Τίτλων από το Κ.Υ.Σ.Α.Τ.Σ., κάτι που αναφέρεται στο ΕΝΤΥΠΟ 1 (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΥΝΗΜΜΕΝΩΝ) του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ.

- Στο ΕΝΤΥΠΟ 1 του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΥΝΗΜΜΕΝΩΝ) αναφέρεται για όλους τους τίτλους σπουδών ότι ίσως να απαιτηθεί «Πιστοποιητικό Ισοτιμίας και Αντιστοιχίας». Το συγκεκριμένο πιστοποιητικό σημειώνεται ότι χορηγείται μόνο για πτυχία πανεπιστημιακού επιπέδου. Για τους υπόλοιπους τίτλους σπουδών, διπλώματα και μεταπτυχιακούς τίτλους, χορηγείται από το Κ.Υ.Σ.Α.Τ.Σ., μόνο «Πιστοποιητικό Ισοτιμίας» και όχι «Πιστοποιητικό Ισοτιμίας και Αντιστοιχίας», όπως αναφέρεται στο εν λόγω έντυπο.
- Αναφορικά με τα αποδεικτικά ελληνικής γλώσσας μπορείτε να ενημερωθείτε από την Προκήρυξη Αγοράς Υπηρεσιών, σελ. 17-18 (προϋποθέσεις συμμετοχή στο διαγωνισμό).
- Στην περίπτωση που ο βαθμός πτυχίου δεν αναγράφεται στο πτυχίο, τότε θα πρέπει να υποβάλλεται στον φάκελο, μαζί με το πτυχίο και η αναλυτική βαθμολογία.

## 5. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

- Το αποδεικτικό Πιστοποίησης Εκπαιδευτή Επαγγελματικής Κατάρτισης/Κατάρτισης Ενηλίκων από την ΑΝΑΔ ή άλλο αναγνωρισμένο ίδρυμα πιστοποίησης εκπαιδευτών ενηλίκων στα θέματα/Ομάδες Θεμάτων του καταλόγου Α και Β' μοριοδοτείται με 0.5 μονάδα.
- Στην περίπτωση που ενδιαφέρεστε να υποβάλετε αίτηση σε περισσότερες από μία ομάδες θεμάτων, θα πρέπει οπωσδήποτε να υποβάλετε ξεχωριστή εκδήλωση ενδιαφέροντος και ξεχωριστό φάκελο.
- Η παροχή υπηρεσιών την ίδια σχολική χρονιά ως Τοπικός Υπεύθυνος στο Πρόγραμμα του ΥΠΠΑΝ Επιμορφωτικά Κέντρα αυτόματα αποκλείει την Αγορά Υπηρεσιών ως Εκπαιδευτής στα Επιμορφωτικά Κέντρα και αντίστροφα.